

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

技术要求:
1.去毛刺,锐棱倒钝;
2.喷漆,颜色黑色亚光;
3.表面无划伤等外观不良。
4.所有未注公差均为±1MM

合分视图

10

3.5

17

4

15

5

12

3.5

19

4

80

4

4

2

1

11.5

6

3.5

12

16

26

23

23

16

12

3.5

16.5

4

11.5

2

6

19

135

80

19

97

19

10

70

15

85

135

19

4

5

19

3.5

12

16

72

16

12

3.5

2.5

16.5

3.5

80

19

3.5

11

26

2

13

21

11.5

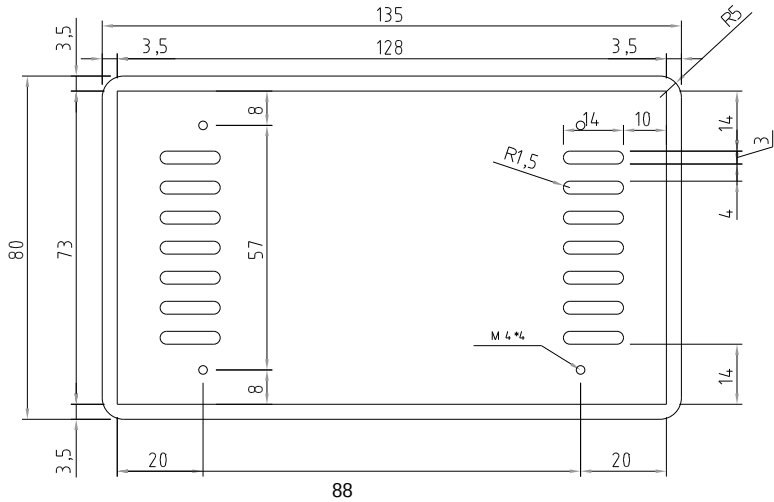
4

1

73

						Q235			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		质量	比例
设计			标准化					0.014	1:2
校核			工艺						
主管设计			审核			4.3寸底壳			
			批准			共	张	第	张
						版本			替代

“图样名称”



零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

技术要求:

- 1.去毛刺,锐棱倒钝;
- 2.喷塑,颜色黑色亚光;
- 3.表面无划伤等外观不良。
- 4.所有未注公差均为 $\pm 1\text{MM}$

						Q235					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记			质量	比例	“图样名称”
设计			标准化						0.014	1:2	
校核			工艺			4.3寸底壳					
主管设计			审核								
			批准			共 张 第 张		版本		替代	